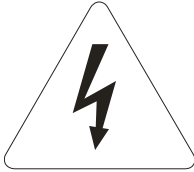


UMC MANTENIMIENTO DE IMPULSION DEL PIVOTE DEL TREN

LO SIGUIENTE PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO DEBEN SER REALIZADOS O LA GARANTIA DEL TREN DE LA IMPULSION SERA VACIA.



ADVERTENCIA



- PARA REDUCIR UN CHOQUE ELECTRICO SEVERO Y PARA PREVENIR GOLPES AL CUERPO DE ARRANQUES REPENTINO DEL MOTOR, DESCONECTE SIEMPRE TODAS LAS FUENTES DE LA CORRIENTE ELECTRICA ANTES DE INICIAR CUALQUIER MANTENIMIENTO O REPARACIONES.

- SIEMPRE ASEGURE QUE SU CUERPA ESTE SECO Y DEBAJO DE LA TIERRA BAJO SUS PIES, ANTES DE TOCAR EL MOTOR. O CUALQUIER OTRA COSA ELECTRICA. LA FALTA DE PRESTAR ATENCION A ESTA ADVERTENCIA PUEDE CAUSAR LOS DAÑO CORPORALES DEBIDO AL CHOQUE ELECTRICO SEVERO.

LA CAJA ENGRANAJES FINAL DEL RODILLO IMPULSOR , LA CAJA DE ENGRANAJES DE LA IMPULSION DE CENTRO Y LA DE FRENTE DE EL MOTOR, EL TORNILLO TOWABLE Y LA LINEA ACOPLADORA DE LA IMPULSION REQUIEREN PERIODICO ANUALMENTE Y MANTENIMIENTO DE LA ESTACION DEL-REFEIRA A LA INFORMACION DE SERVICIO SIGUIENTE PARA LOS ARTICULOS ANTEDICHOS. SI USTED TIENE PREGUNTAS LLAME AL SU DISTRIBUIDOR LOCAL.

I - PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO FINALES DE LA CAJA DE ENGRANAJES DE LA IMPULSIÓN

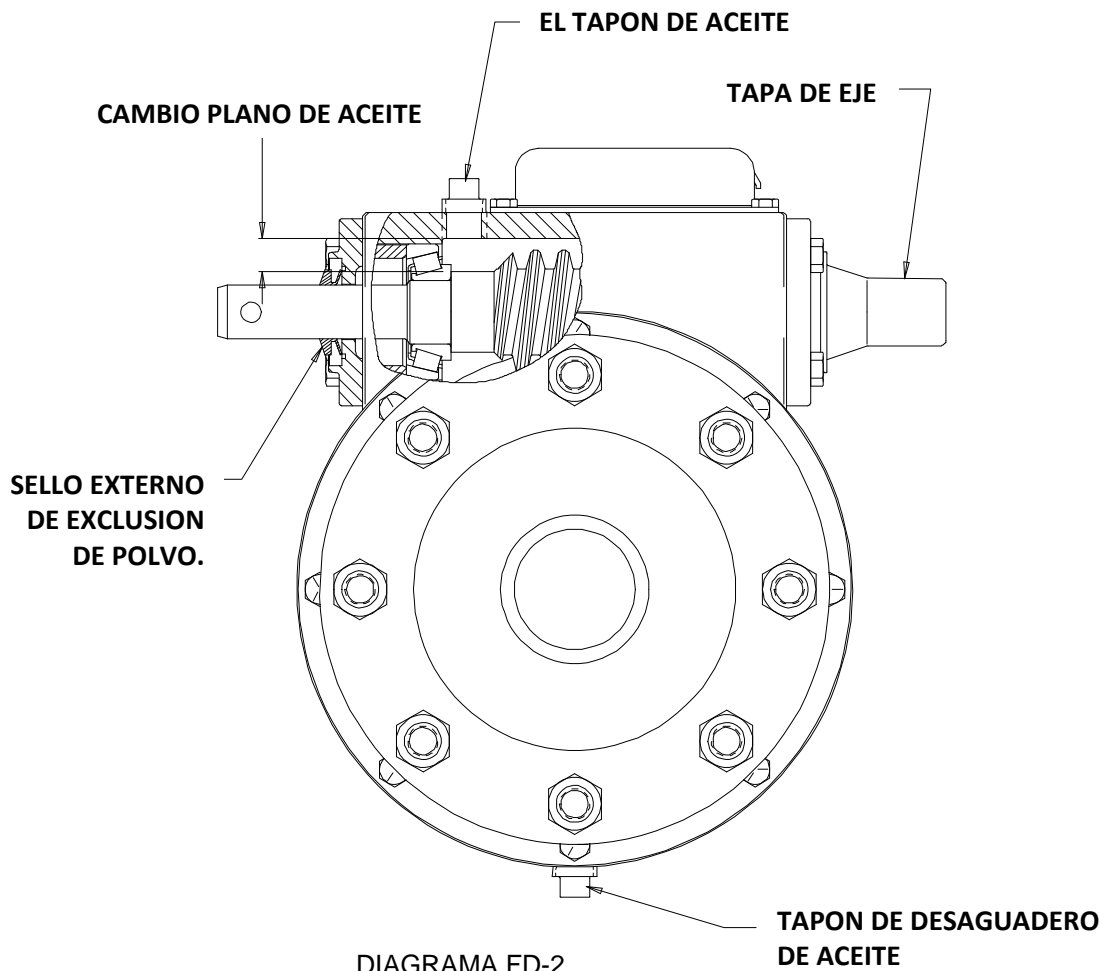
A. LA CAJA DE ENGRANAJES FINAL DE LA IMPULSIÓN SE DEBE MANTENER COMO SIGUE DESPUÉS DE CADA CICLO DE LA COSECHA, UN MÍNIMO DE UNA VEZ AL AÑO.
VEA LA SECCIÓN “V” “MANTENIMIENTO DEL CUBO DEL REMOLQUE” PARA 725-UT TOWABLE CAJAS DE ENGRANAJES.
VEA LA SECCIÓN “D” Y “E” PARA LOS REQUISITOS ADICIONALES PARA TNT Y 760 MODELOS.

1. Examine los sellos del eje de la entrada y de salida para saber si hay salida. Si los sellos del eje de la entrada o de salida demuestran salida excesiva, los sellos deben ser substituidos. Todos los sellos substituidos se deben instalar con cantidades abundantes grasa de la base del bario #2/del litio (o calidad del equivalente del uso grasa hidrófuga #2) en los labios del sello.
2. (Los sellos externos de la exclusión del polvo) se deben utilizar para guardar la suciedad y el agua fuera de localizaciones internas del sello. Si se dañan o se usan los sellos externos, substituya por los nuevos sellos. Observe que hay varios diversos tipos de sellos disponibles.
3. El agujero de dren del sello (**en 720 y modelos anteriores y en 725 unidades enviadas antes del octubre De 1996**) localizado en ambos casquillos de la entrada debe ser guardado claramente Suciedad. Despeje el agujero usando un alambre de 12 galgas, un clavo o un sacador. Rote ligeramente la Herramienta para aflojar y para quitar la suciedad. **LA PRECAUCIÓN, NO DAÑA EL CASO O LOS LABIOS DEL SELLO.** Vea el - 1 del FD del
4. El agujero de respiradero localizado en el lado de la cámara de dilatación se debe guardar claramente de la suciedad. Utilice un cepillo suave para despejar la abertura. **NO INSERTE NINGUNA OBJETOS EN EL AGUJERO DE RESPIRADERO, DAÑOS AL DIAFRAGMA DE GOMA PUEDE OCURRIR.**



- 1 DEL FD DEL DIAGRAMA

5. Cada eje de la entrada se debe comprobar para saber si hay juego lateral excesivo después de cada ciclo de la cosecha, esto es hecha desconectando el acoplador de la línea de conducción y golpeando ligeramente el eje de la entrada en lados con un martillo muerto del soplo o el mazo. Si algún juego lateral axial está presente, las calzas de la entrada se deben instalar para eliminar el juego lateral.
6. Examine el casquillo del cubo (protector del eje), en el lado inusitado del eje de la entrada, para saber si hay flojedad, daño o corrosión. Sustituya en caso de necesidad o si falta. Esto protegerá el eje y los sellos de la entrada contra los elementos.
7. Esfuerzo de torsión del perno del casquillo de la cubierta y de extremo del - 16 el 3/8 debe ser el - 28 31 pies. Libras.
8. Todo el esfuerzo de torsión de la tuerca del estirón 9/18-18-wheel debe ser el - 115 120 pies. Libras.
9. Quite el enchufe situado en la parte inferior de la caja de engranajes y drene totalmente el aceite de la caja de engranajes. Si se contamina o se emulsiona el aceite, rasante la caja de engranajes con una taza de aceite especificado y la dejó drenar totalmente.
10. Sustituya el tapón de desagüe en el fondo de la caja de engranajes. Llene la caja de engranajes del aceite apropiado, a través del agujero superior del terraplén, a la gama de funcionamiento del nivel de aceite. La gama del nivel de aceite es de la tapa de la caña del gusano (al lado del cono del cojinete) al fondo del agujero del terraplén del aceite (en 70 Temperatura ambiente de F) según las indicaciones del - 2 del FD del diagrama. Refiera a la especificación del aceite.



B. LUBRICANTES FINALES DE LA CAJA DE ENGRANAJES DE LA IMPULSIÓN

VEA LA SECCIÓN “V” “MANTENIMIENTO DEL CUBO DEL REMOLQUE” PARA 725-UT TOWABLE CAJAS DE ENGRANAJES.

Un - 5 el - 2105 del - C del SAE 85-140 de GL, de la MILIPULGADA, ISO 460, AGMA 7EP o lubricante equivalente del engranaje se debe utilizar en cajas de engranajes finales de la impulsión. Algunas marcas de fábrica del campo común que resuelven esta especificación se demuestran abajo. Entre en contacto con a su distribuidor o distribuidor local del producto de petróleo para otros productos equivalentes. El uso del aceite incorrecto anulará la garantía de la caja de engranajes.

* - 150 Philube del matón S 1 aceite #140 del engranaje de la libra del -

* Compuesto #140 del engranaje del galón

* Aceite del engranaje del - 140 de Valvoline 85

* - 140 del engranaje 85 de Mobil

* - 140 de Pennzoil 85

* - 140 del EP SAE 85W del lubricante de Texaco Mitigar

Capacidad 1 los E.E.U.U. del aceite galón aproximadamente

C. EN MANTENIMIENTO FINAL DE LA CAJA DE ENGRANAJES DE LA IMPULSIÓN DE LA ESTACIÓN DEL -

VEA LA SECCIÓN “V” “MANTENIMIENTO DEL CUBO DEL REMOLQUE” PARA 725-UT TOWABLE CAJAS DE ENGRANAJES.

Las cajas de engranajes finales de la impulsión se deben examinar periódicamente durante la estación de funcionamiento, para el siguiente:

1. El nivel de aceite apropiado se debe mantener siempre. Vea el - 2 del FD del diagrama.

2. Contaminated or emulsified oil should be replaced with new oil.

3. Los agujeros de dren del sello de la entrada en la caja de engranajes final de la impulsión se deben guardar claramente. Vea el - 1 del FD del diagrama.

4. El agujero de respiradero de la cámara de dilatación se debe guardar claramente. **LA PRECAUCIÓN, NO INSERTA NINGÚN OBJETO EN EL AGUJERO, DAÑOS PUEDE OCURRIR AL DIAFRAGMA DE GOMA.**

5. Los sellos del eje de la entrada y de salida se deben examinar para los escapes excesivos y substituir en caso de necesidad.

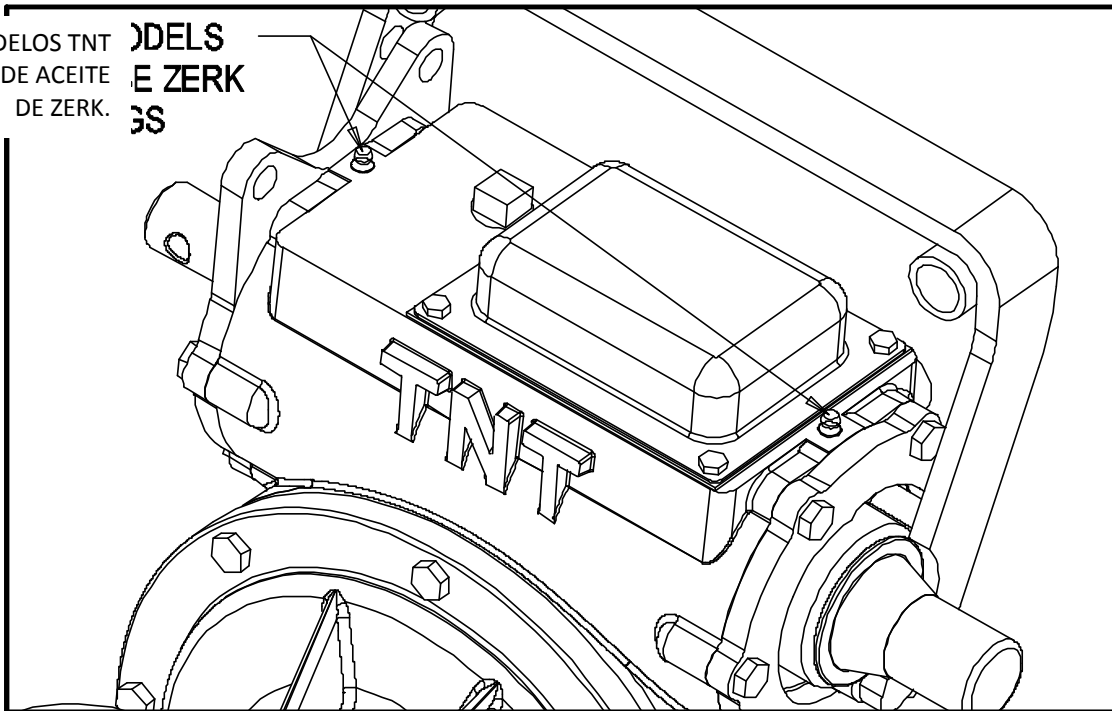
6. LA FALTA DE MANTENER LAS CAJAS DE ENGRANAJES COMO ESPECIFICADO ANULARÁ LA GARANTÍA DE LA CAJA DE ENGRANAJES.

D. Los modelos de TNT se proveen de las guarniciones de la grasa situadas en la tapa de la caja de engranajes (véase el higo. En la página siguiente) para lubricar el montaje de la bala. Utilice una grasa del litio #2 en la instalación y depender iniciales de la frecuencia del remolque una vez o dos veces por la estación. Actúe la manija alguna veces de distribuir la grasa después de la lubricación.

E. La caja de engranajes modelo resistente 760 se provee de tres guarniciones de la grasa. Dos son localizado en la tapa de la caja de engranajes y del tercero está situado en la posición del eje de salida. (véase el higo. En la página siguiente) Estas guarniciones se proporcionan para ampliar la vida del sello y deben lubricado una vez por la estación y en la instalación inicial con la grasa del litio #2. OBSERVE el uso a la cantidad pequeña de grasa pues los labios del sello no permitirán que exceso de la grasa salga de la caja sino sea forzada adentro.

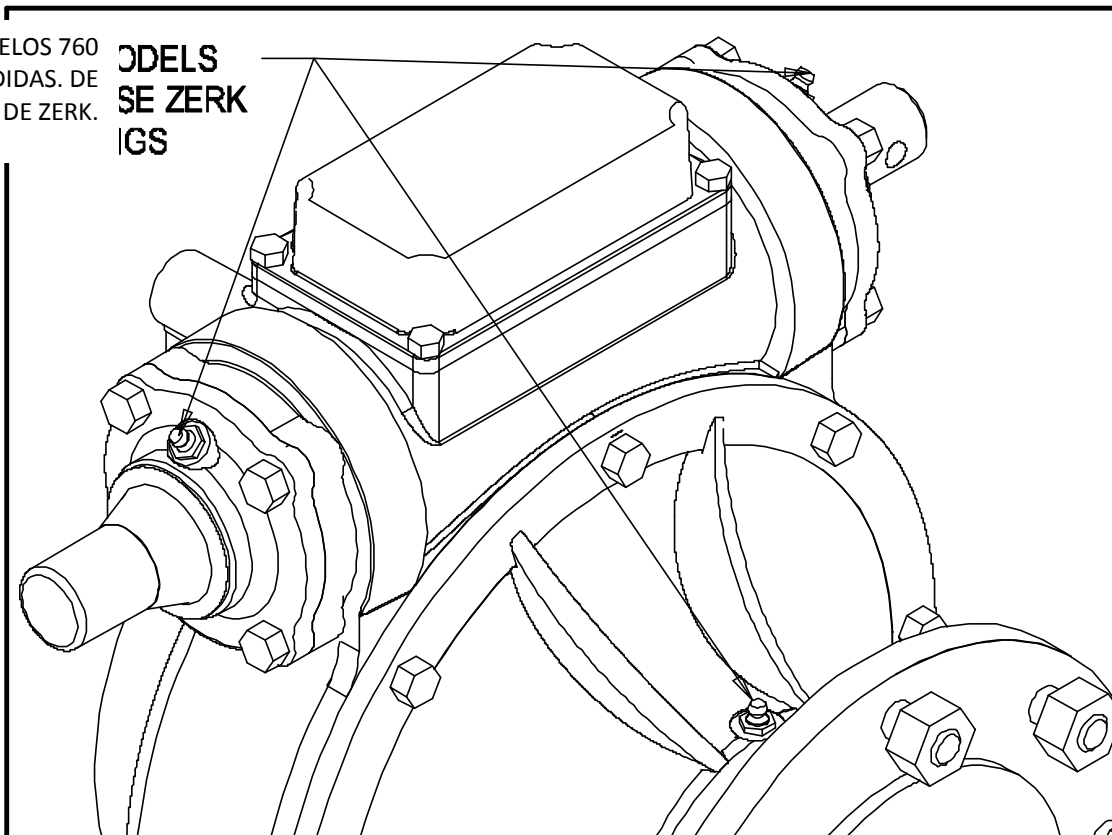
MODELOS TNT
MEDIDAS. DE ACEITE
DE ZERK.

MODELS
E ZERK
SS

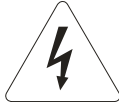


MODELOS 760
MEDIDAS. DE
ACEITE DE ZERK.

MODELS
SE ZERK
IGS



MANTENIMIENTO DE LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE ESTÍMULO



ADVERTENCIA



• PARA REDUCIR UN CHOQUE ELECTRICO SEVERO Y PARA PREVENIR GOLPES AL CUERPO DE ARRANQUES REPENTINO DEL MOTOR, DESCONECTE SIEMPRE TODAS LAS FUENTES DE LA CORRIENTE ELECTRICA ANTES DE INICIAR CUALQUIER MANTENIMIENTO O REPARACIONES.

• SIEMPRE ASEGURE QUE SU CUERPA ESTE SECO Y DEBAJO DE LA TIERRA BAJO SUS PIES, ANTES DE TOCAR EL MOTOR. O CUALQUIER OTRA COSA ELECTRICA. LA FALTA DE PRESTAR ATENCION A ESTA ADVERTENCIA PUEDE CAUSAR LOS DAÑO CORPORALES DEBIDO AL CHOQUE ELECTRICO SEVERO.

A. LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE ESTÍMULO SE DEBE MANTENER COMO SIGUE DESPUÉS DE CADA CICLO DE LA COSECHA, UN MÍNIMO DE UNA VEZ AL AÑO.

1. Examine los sellos de aceite de la salida para saber si hay salida. Si cualquiera de los sellos demuestra salida excesiva, los sellos deben ser substituidos. Todos los sellos substituidos se deben instalar con cantidades abundantes grasa de la base del bario #2/del litio (o tipo equivalente grasa hidrófuga de #2) en los labios del sello.
2. Los sellos externos de la exclusión del polvo se deben utilizar para guardar la suciedad y el agua fuera de localizaciones internas del sello. Si se dañan o se usan los sellos externos, substituya por los nuevos sellos.
3. Los dos (2) agujeros de dren localizados debajo de motor-pueden se deben guardar claramente para tener en cuenta drenaje de la humedad acumulada dentro del motor. Si algún aceite se encuentra el llorar fuera de los agujeros de dren de agua, quite el estator del motor y examine el sello del rotor para saber si hay salida. Substituya los sellos iguales que el paso 1 arriba. **NO FUNCIONE LA UNIDAD SIN LA INSPECCIÓN DEL SELLO DEL ROTOR, UN MAYO CORTO ELÉCTRICO SEVERO OCURREN SI EL PROBLEMA NO SE CORRIGE.** - 1 del diagrama SG.
4. Los dos (2) agujeros de dren localizados bajo endeble se deben guardar claramente para tener en cuenta drenaje de la humedad acumulada dentro de la caja de ensambladura. Diagrama SG-1.

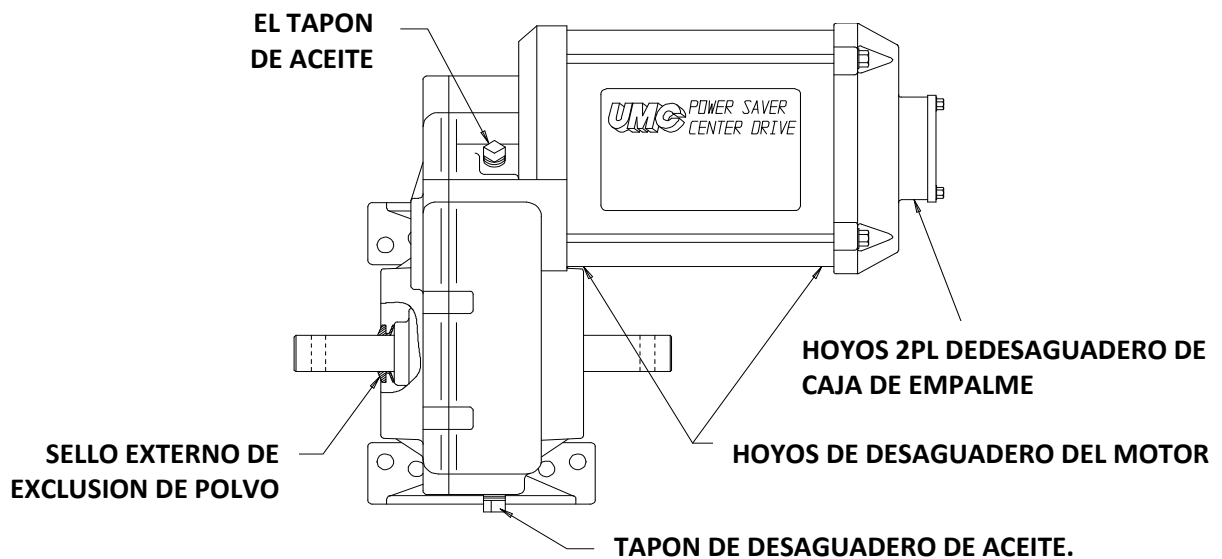


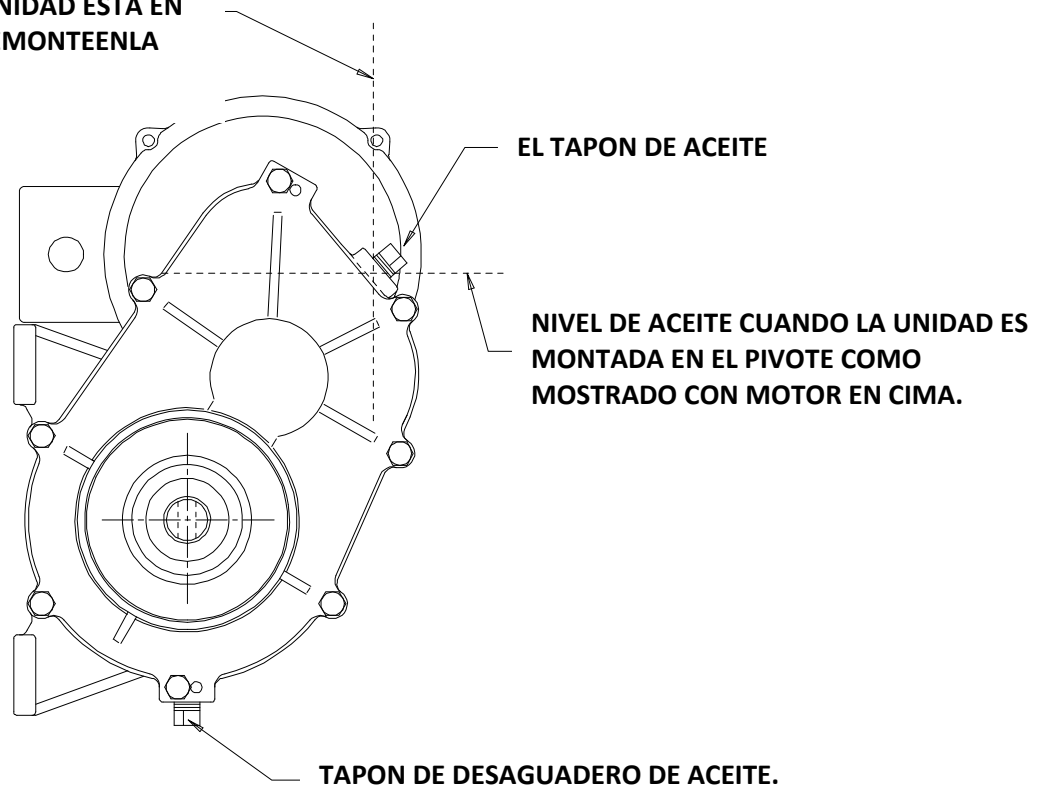
DIAGRAMA SG-1

5. Quite el tapón de desagüe situado en la parte inferior de la caja de engranajes y drene totalmente el aceite de la caja de engranajes. Si se contamina o se emulsiona el aceite, rasante la caja de engranajes con una taza de aceite especificado y la dejó drenar totalmente.

6. Substituya el tapón de desagüe y rellénelo hasta que el aceite (en la temperatura ambiente 70°F) alcanza los hilos de rosca en el agujero del terraplén del aceite. Vea el - 2 del diagrama SG para la gama del nivel de aceite en la tapa del banco y en la posición pivot-montado Refiera a la especificación del aceite.

NIVEL DE ACEITE CUANDO LA UNIDAD ESTA EN CIMA DE BANCO CONLABASEDEMONTAENLA POSICION HORIZONTAL.

DIAGRAMA SG-2



B. LUBRICANTES DE LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE ESTÍMULO

1. Utilice aceite de motor de la viscosidad del - 50 del SAE 50W, o del SAE 20W multé. Utilice aceite del engranaje de la ISO 460 o del EP 460. El uso del aceite incorrecto anulará la garantía de la caja de engranajes.
2. La capacidad del aceite es los 0.4 E.E.U.U. Galones o 1.6 litros aproximadamente.

C. EN MANTENIMIENTO DE LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE ESTÍMULO DE LA ESTACIÓN

DEL - Las cajas de engranajes de la impulsión del centro del engranaje de estímulo se deben examinar periódicamente durante la estación de funcionamiento.

1. El nivel de aceite apropiado se debe mantener siempre. Vea el - 2 del diagrama SG.
2. El aceite contaminado o emulsionado se debe substituir por aceite nuevo.
3. Los sellos del eje de la entrada y de salida se deben examinar para los escapes excesivos y substituir en caso de necesidad. Compruebe los agujeros de dren del poder del motor para saber si hay aceite. Vea el paso 2 en la sección A arriba.
4. Los agujeros de dren de la poder del motor y de la caja de ensambladura deben ser guardados

III - PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO DE LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE GUSANO

A. LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE GUSANO SE DEBE MANTENER COMO SIGUE DESPUÉS DE CADA CICLO DE LA COSECHA. MÍNIMO UNA VEZ AL AÑO.

1. Examine los sellos del eje de la entrada y de salida para saber si hay salida. Si los sellos del eje de la entrada o de salida demuestran salida excesiva, los sellos deben ser substituidos. Todos los sellos substituidos se deben instalar con cantidades abundantes grasa de la base del bario #2/del litio (o grasa hidrófuga equivalente de la calidad #2) en los labios del sello.
2. Los protectores externos del sello se deben utilizar para guardar la suciedad y el agua fuera de localizaciones internas del sello. Si se dañan o se usan los sellos externos, substituya por los nuevos sellos.
3. Los agujeros de dren del reborde (5 lugares) localizados debajo del reborde del montaje del motor deben estar claros. Despeje el agujero con un alambre, el clavo o el sacador de 12 galgas rotando en el agujero para aflojar y para quitar la suciedad. Vea el - 1 del WG del diagrama.

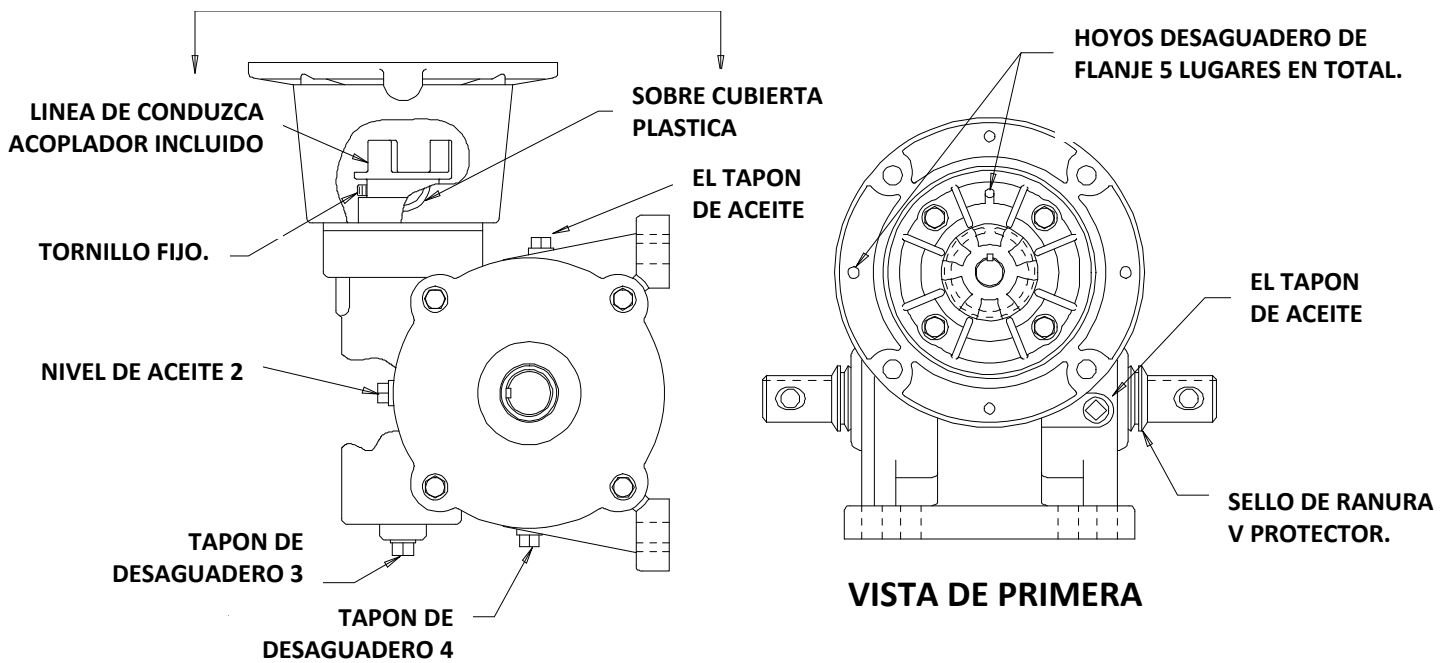


DIAGRAMA WG-1

4. Los pernos de la cubierta del - 18 de 5/16 y los pernos internos del reborde se deben apretar al - 13 15 pie-libras.
5. Quite los tapones de desagüe situados en la parte inferior del gusano (#3) y en el fondo de la cubierta (#4) y drene el aceite de la caja de engranajes. Si se contamina o se emulsiona el aceite, la caja de engranajes rasante con una taza de aceite especificado y la dejó drenar totalmente. Vea el - 1 del WG del diagrama.
6. Substituya los tapones de desagüe y rellene la caja de engranajes con aceite (en 70 Temperatura ambiente de F) a través del agujero del terraplén del aceite (#1) al nivel de funcionamiento apropiado (engranaje de gusano mediados de en el enchufe #2) según las indicaciones del - 1 del WG del diagrama. Refiera a la especificación del aceite.

ENGRANAJES DE LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE GUSANO

El lubricante de un engranaje de la ISO 460 o de AGMA 7EP se debe utilizar en cajas de engranajes de la impulsión del centro del engranaje de gusano. Algunas marcas de fábrica del campo común que resuelven esta especificación se enumeran en la sección B de la caja de engranajes final de la impulsión.

Capacidad 3 el 1/2 los E.E.U.U. del aceite pintas aproximadamente

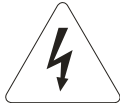
C. MANTENIMIENTO DE LA IMPULSIÓN DEL CENTRO DEL ENGRANAJE DE LA ESTACIÓN DEL -

Las cajas de engranajes de la impulsión del centro del engranaje de estímulo se deben examinar periódicamente durante la estación de funcionamiento.

1. El nivel de aceite apropiado (engranaje de gusano mediados de en el enchufe #2 en el dibujo de WG-1) se debe mantener en todas las veces.
2. El aceite contaminado o emulsionado se debe substituir por aceite nuevo.
3. Los sellos del eje de la entrada y de salida se deben examinar para los escapes excesivos y se deben substituir en caso de necesidad.

4. MANTENER LAS CAJAS DE ENGRANAJES COMO ESPECIFICADO ANULARÁ LA GARANTÍA DE LA CAJA DE ENGRANAJES.

IV - PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO DEL MOTOR DE C-FACE



ADVERTENCIA

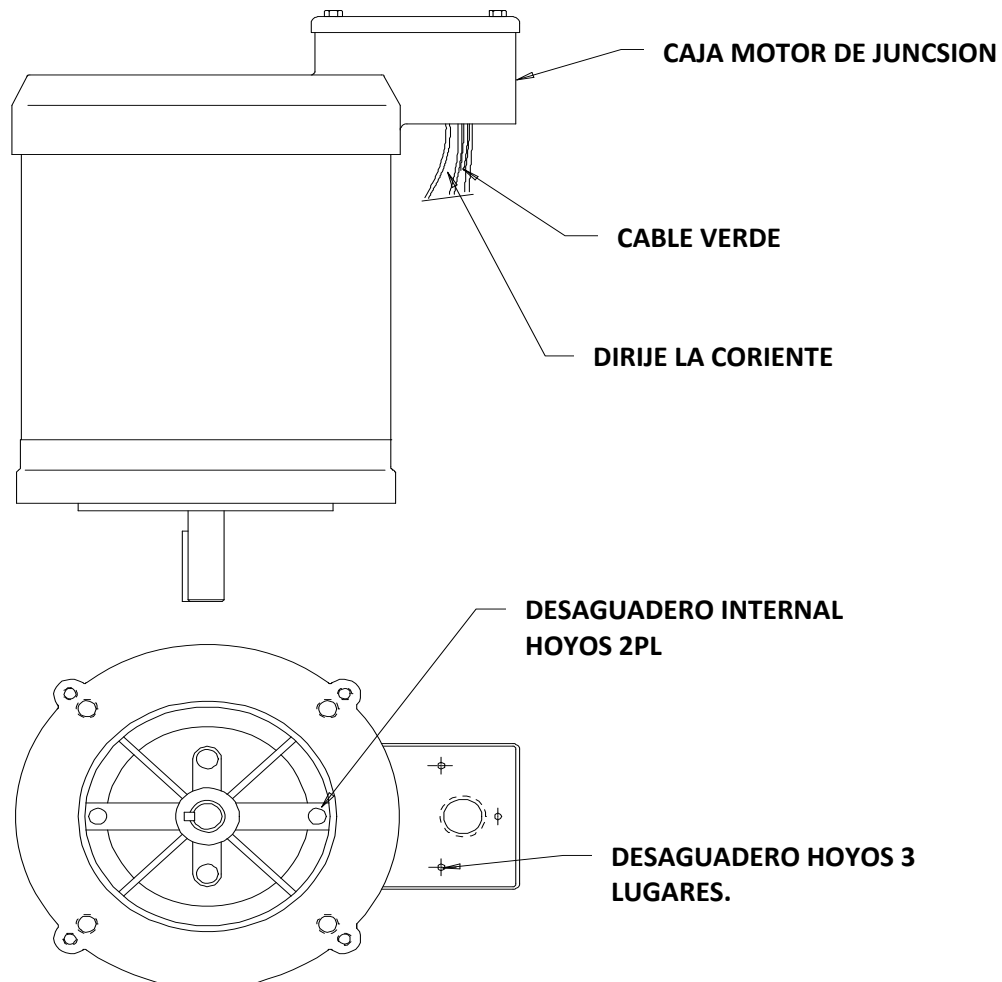


• PARA REDUCIR UN CHOQUE ELECTRICO SEVERO Y PARA PREVENIR GOLPES AL CUERPO DE ARRANQUES REPENTINO DEL MOTOR, DESCONECTE SIEMPRE TODAS LAS FUENTES DE LA CORRIENTE ELECTRICA ANTES DE INICIAR CUALQUIER MANTENIMIENTO O REPARACIONES.

• Para reducir el potencial de un choque eléctrico severo y para prevenir lesión corporal del arranque repentino del motor, desconecte siempre todas las fuentes de la corriente eléctrica antes de iniciar cualquier mantenimiento o reparaciones.

A. EL MOTOR DE C-FACE DEBE SER MANTENIDO COMO SIGUE DESPUÉS DE CADA CICLO DE LA COSECHA, UN MÍNIMO DE UNA VEZ AL AÑO.

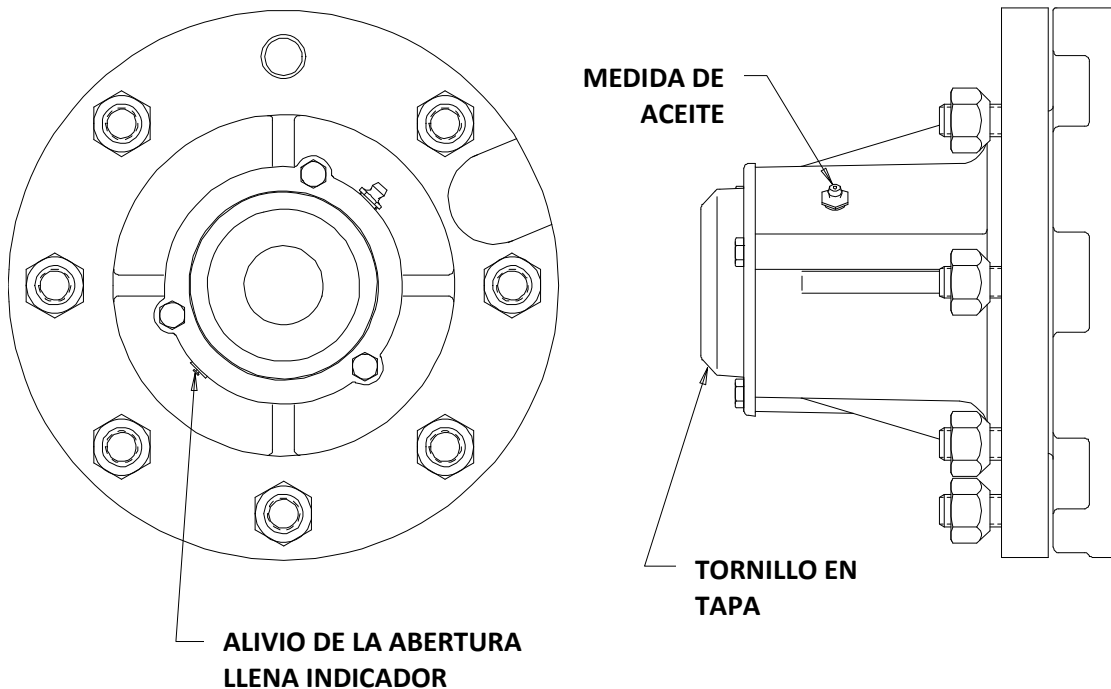
1. Compruebe todos los pernos para saber si hay flojedad. Apriete como sea necesario.
2. Compruebe el conector apretado del sello en la caja de ensambladura para saber si hay flojedad o daño.
3. Los tres (3) agujeros de dren localizados debajo de la caja de ensambladura del motor se deben guardar claramente para tener en cuenta drenaje de la humedad acumulada dentro de la caja de ensambladura del motor.



V - PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO DE LA ASAMBLEA DEL CUBO DE TOWABLE

A. La ASAMBLEA' S del CUBO de BT-4, de BT-4B Y de 725-UT TOWABLE SE DEBE MANTENER DESPUÉS de CADA CICLO de la COSECHA, UN MÍNIMO DE UNA VEZ AL AÑO.

1. Quite el perno en subcapa y compruebe para saber si hay contaminantes tales como suciedad, agua, etc. Si no se encuentra ningunos contaminantes, proceda al paso 3 abajo. Si se encuentran algunos contaminantes, desmonte y examine totalmente el sello y los cojinetes. Sustituya según lo requerido.
2. Vuelva a montar la unidad. Embale los cojinetes y los labios del sello con el tipo apropiado de la grasa enumerado abajo. La tuerca de fijación del SAE se debe apretar para alcanzar un esfuerzo de torsión que da vuelta del cubo de 45-60 en-libras. Instale el subcapa usando el sellador de RTV y apriete el ¼ - 20 tornillos a 6-8 ft.lbs. Proceda al paso 4 abajo.
3. El cubo de Tomable se debe comprobar para no determinar ningún juego de cojinete (carga baja del cojinete) está presente. Comprobación para carga apropiada del cojinete oscilando el neumático hacia adelante y hacia atrás para determinar el juego. Si se observa algún juego de cojinete, la tuerca de fijación del SAE se debe apretar para alcanzar un esfuerzo de torsión que da vuelta del cubo de 45-60 en-libras. Instale el subcapa usando el sellador de RTV y apriete el ¼ - 20 tornillos a 6-8 ft.lbs.
4. El cubo de Tomable se debe engrasar con la grasa del bario #2/del litio o la grasa hidrófuga equivalente de la calidad #2. Llene en la guarnición de la grasa hasta que el vástago del indicador del terraplén (relevación en el lado opuesto) se levanta aproximadamente 0.125". **NO EL TERRAPLÉN DEL EXCEDENTE, SOBRELLENANDO PUEDE ESTROPEAR EL SELLO.**
Diagrama BT-1.
5. El - de 9/16 las tuercas de 18 estirones se debe apretar al - 115 120 pies. Libras.



T-1 del DIAGRAMA - para BT-4, BT-4B y 725-UT
(Nota 725-UT no demostrada)

B. EN LA ESTACIÓN BT-4 del -, MANTENIMIENTO de la ASAMBLEA del CUBO de BT-4B Y de 725-UT TOWABLE.

Los montajes tomable del cubo se deben examinar periódicamente durante la estación de funcionamiento.

1. Comprobación para carga apropiada del cojinete oscilando el neumático hacia adelante y hacia atrás para determinar el juego. Vea el paso 3 en la sección arriba.
2. Dañado, flojamente o perno que falta en los casquillos del cubo.
3. **LA FALTA DE MANTENER LA UNIDAD COMO ESPECIFICADO ANULARÁ LA GARANTÍA DE LA UNIDAD.**

C. LA ASAMBLEA DEL CUBO DE BT-3 TOWABLE SE DEBE MANTENER DESPUÉS DE CADA COSECHA

CICLO, UN MÍNIMO DE UNA VEZ AL AÑO.

1. El cubo de Temable se debe engrasar con la grasa del bario #2/del litio o la grasa hidrófuga equivalente de la calidad #2. Llène en la guarnición de la grasa hasta que el vástago del indicador del terraplén (relevación en el lado opuesto) se levanta aproximadamente 0.125". **NO EL TERRAPLÉN DEL EXCEDENTE, SOBRELLENANDO PUEDE ESTROPEAR EL SELLO.** Diagrama BT-1.
2. El - de 9/16 las tuercas de 18 estirones se debe apretar al - 115 120 pies. Libras.
3. El cubo de Temable se debe comprobar para no determinar ningún juego de cojinete (carga baja del cojinete) está presente. Comprobación para carga apropiada del cojinete oscilando el neumático hacia adelante y hacia atrás para determinar el juego. Si se observa algún juego de cojinete, el cubo de Temable se debe calzar para alcanzar un esfuerzo de torsión que da vuelta del cubo de 25-50 en-libras.

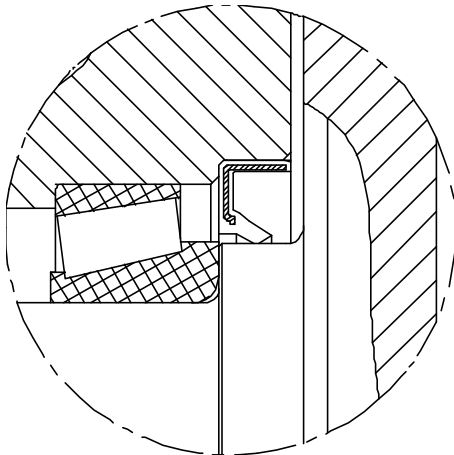
D. EN MANTENIMIENTO DE LA ASAMBLEA DEL CUBO DE LA ESTACIÓN BT-3 TOWABLE DEL -.

Los montajes tomable del cubo se deben examinar periódicamente durante la estación de funcionamiento.

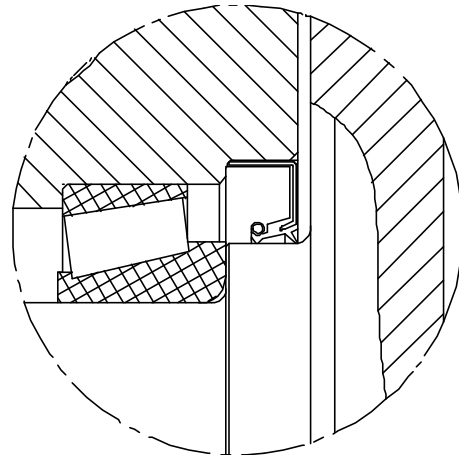
1. Comprobación para carga apropiada del cojinete oscilando el neumático hacia adelante y hacia atrás para determinar el juego. Vea el paso 3 en la sección arriba.
2. Dañado, flojamente o casquillos del cubo que faltan.
3. **LA FALTA DE MANTENER LA UNIDAD COMO ESPECIFICADO ANULARÁ LA GARANTÍA DE LA UNIDAD.**

E. REEMPLAZO DEL SELLO - UNIDADES DE BT-3, DE BT-4 Y DE BT-4B BOLTON TOWABLE.

El sello en las unidades de "BT" fue cambiado "a un sello grueso de la grasa del labio" (ningún resorte del metal) que comenzaba en finales de 1998. El sello anterior era "un sello de aceite movido hacia atrás resorte". Los sellos deben ser instalados como se muestra abajo, **LA FALTA A LA DEUDA ANULARÁ TAN LA GARANTÍA.**



Sello grueso de la grasa del labio



Sello de aceite movido

Hacia atrás resorte

F. REEMPLAZO del SELLO - CAJAS DE ENGRANAJES de 725-UT TOWABLE.

El sello en la unidad de "UT" fue cambiado "a un sello grueso de la grasa del labio" (ningún resorte del metal) que utiliza un cubo nuevo del estilo con un inferior plano, comenzando el febrero de 1999.

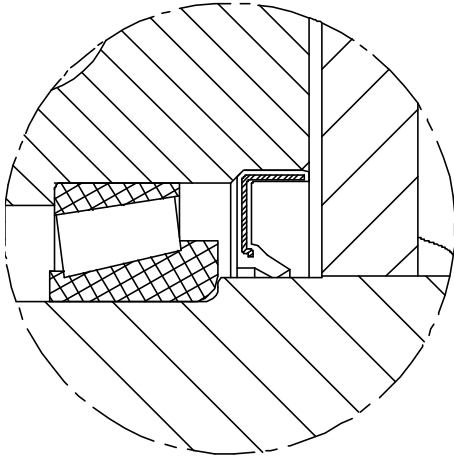
El sello anterior era "un sello de aceite movido hacia atrás resorte" que se utiliza en el viejo cubo del estilo con una socava trabajada a máquina.

Substituya un tipo sello del aceite por un tipo sello del aceite, asimismo para el tipo sello de la grasa.

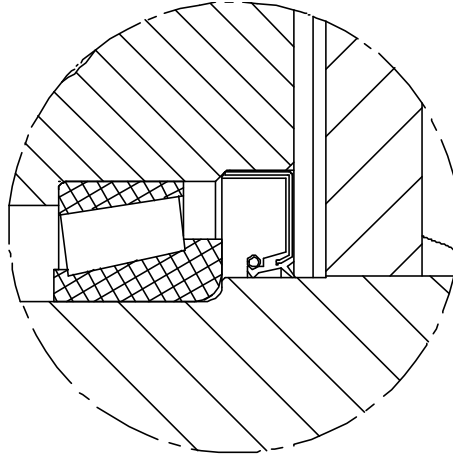
Los sellos deben ser instalados según lo demostrado en la página siguiente.

LA FALTA A LA DEUDA ANULARÁ TAN LA GARANTÍA.

TIPO INSTALACIÓN DE UT DEL SELLO

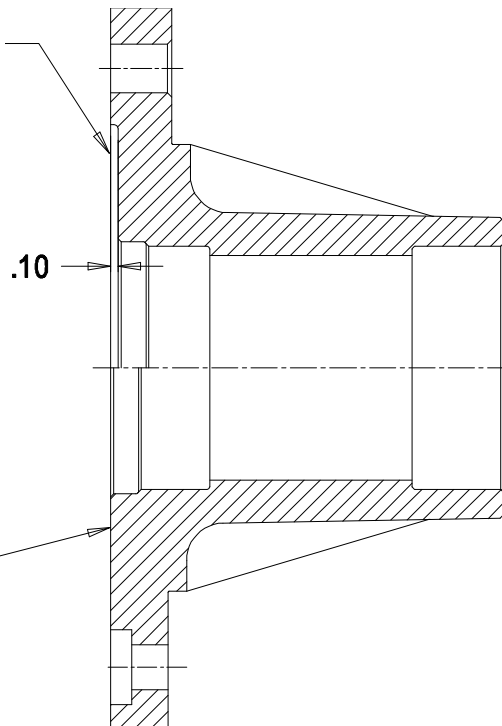


**SELLO GRUESO DE LA GRASA DE LABIO
CONI NUEVO ESTILO DE TAPACUBOS**



**RESOLTE ATRAS DE SELLO DE ACEITE
CONI ESTILO DE TAPACUBOS VIEJO**

**EL ESTILO VIEJO SOBRECORTADO
USA EL SELLO DE ACEITE.**



**NUEVO ESTILO DE TAPA CON USOS
PLANOS USAN SELLO TIPO DE GRASA.**

VI - CONDUZCA LA LÍNEA MANTENIMIENTO DEL ACOPLADOR

1. La línea acoplador de la impulsión se debe examinar periódicamente para los pernos flojos y los rellenos de goma usados o agrietados. Los rellenos gastados deben ser substituidos.
2. Quite cualquier suciedad o fango acumulada del acoplador. La voluntad del fango y de la suciedad acelera el desgaste en todos los componentes.

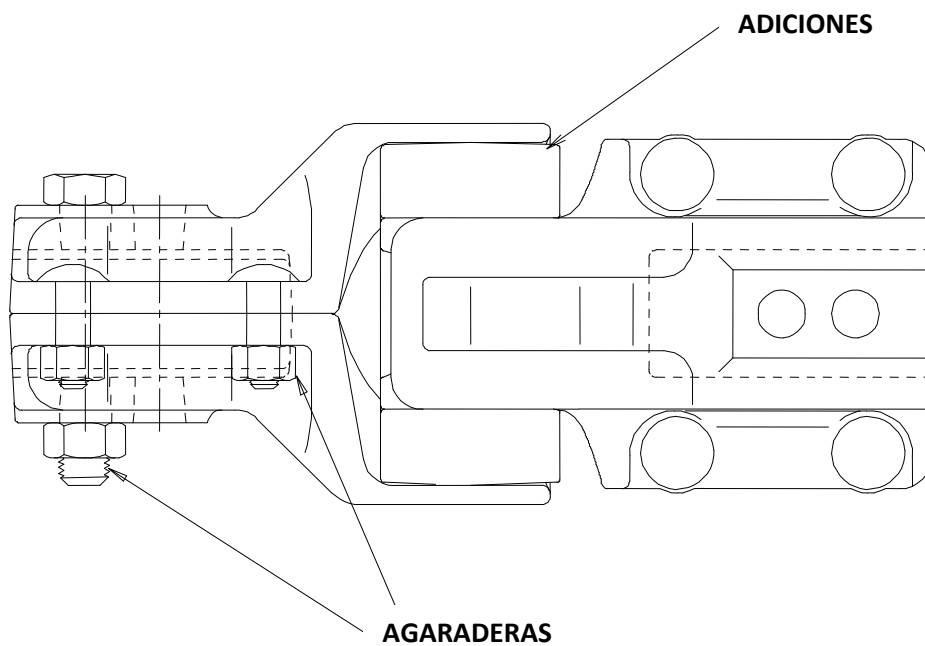


DIAGRAM CPL-1